

A-667



Открытое акционерное общество
«Ведущий проектно-изыскательский
и научно-исследовательский институт промышленной технологии»
ОАО «ВНИПИпромтехнологии»

Арх. № А-12401

Договор № 110-1414 д/с 1

«Пункт долговременного хранения реакторных отсеков
утилизируемых АПЛ (ПДХРО) на мысе Устричный,
Приморский край»

Стул боковой г/п 390 т

Рабочая документация



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИИ СУДОСТРОЕНИЯ И СУДОРЕМОНТА»



ПРОЕКТНАЯ ФИРМА
« С О Ю З П Р О Е К Т В Е Р Ф Ъ »

ОАО «ВНИПИпромтехнологии»

**Пункт долговременного хранения
реакторных отсеков утилизируемых АПЛ (ПДХ РО)
на мысе Устричный, Приморский край**

Стул боковой г/п 390 т

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

7.2697.000.00

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
169016				

Главный инженер проекта
Начальник отдела 3810

Е.В. Костюченко
К.А. Малеванов

Свидетельство о допуске к работам по
подготовке проектной документации.
Регистрационный № П-044-041.4 от 30.12.2011 г.

Заявка № 76

2012

Арх. № 169016

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Листов	Примеч.
1					
2	A4	7.2697.000.00	Спецификация	1	
3					
4					
5			Чертежи		
6					
7	A1	7.2697.000.00СБ	Стул боковой з/п 390 т	1	
8	A4	7.2697.000.01	Стенка	1	
9	A4	7.2697.000.02	Стенка	1	
10	A4	7.2697.000.03	Ребро	1	
11	A4	7.2697.000.04	Диафрагма	1	
12	A4	7.2697.000.05	Диафрагма	1	
13	A4	7.2697.000.06	Шайба	1	
14	A4	7.2697.000.07	Полка	1	
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

Инв. № подл.	169016
Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	
Подпись и дата	

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стругова			
Пров.				
Рук. гр.	Пичужина			
Н. контр.	Гуляев			
Зам.нач.отд.	Илькевич			

7.2697.000.00 ОП

Стул боковой з/п 390 т




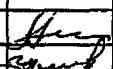
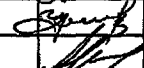
Опись документов

Копировал

Лит.	Лист	Листов
И		1
ОАО "ЦТСС"		
ПФ "Союзпроектверфь"		

Формат А4

2

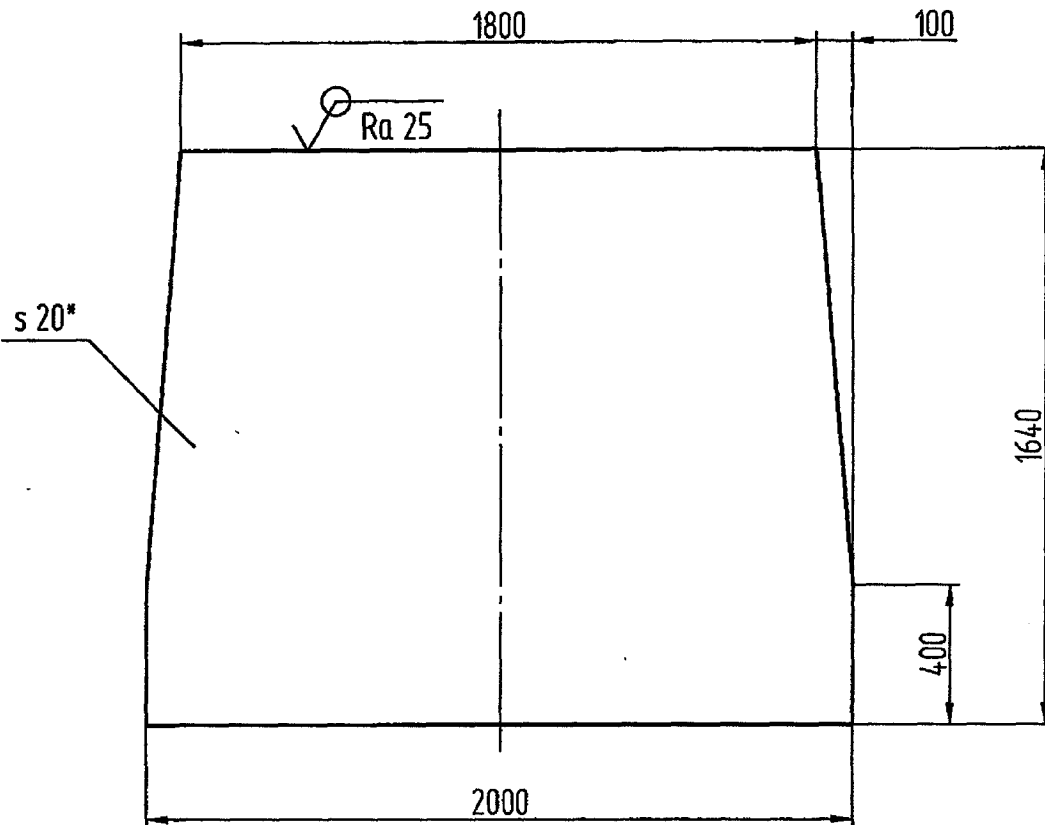
Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>									
Справ. №		A1			7.2697.000.00СБ	Сборочный чертеж			
		<u>Детали</u>							
		A4	3A	1	7.2697.000.01	Стенка	1		
		A4	2B	2	7.2697.000.02	Стенка	8		
		A4	4B	3	7.2697.000.03	Ребро	4		
		A4	4B	4	7.2697.000.04	Диафрагма	4		
A4	3B	5	7.2697.000.05	Диафрагма	2				
A4	4B	6	7.2697.000.06	Шайба	6				
A4	3A	7	7.2697.000.07	Полка	1				
Подп. и дата		B4	3A	8	7.2697.000.08	Полка			
		Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74							
		СтЗспЗ ГОСТ 14637-89							
		1300h14x1800h14  Ra 25						1	551 кг
		B4	4A	9	7.2697.000.09	Упор			
		Квадрат 40-В-II ГОСТ 2591-2006							
		СтЗспЗ ГОСТ 535-2005							
		L=200h14  Ra 25						12	2,5 кг
		<u>Стандартные изделия</u>							
Взам. инв. №		4B	10			Гайка М36-6Н.5.0115			
		ГОСТ 5915-70						12	
Подп. и дата									
Инв. № подл.		7.2697.000.00							
Инв. № подл. 169016		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стул боковой г/п 390 т ОАО "ЦТСС" ПФ "Союзпроектверфь"		
		Разраб.	Стругова						
		Проб.							
		Рук. гр.	Пичужина						
		Н. контр	Гулятьев						
Зам.нач.отд.		Илькевич							

7.2697.000.01

✓(✓)

Перв. примен.

Справ. №



1. Размер для справок.
2. $\pm IT14/2$.

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Стружова	<i>[Signature]</i>	
Проб.				
Рук. гр.		Пичужина	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Гулятьев	<i>[Signature]</i>	

7.2697.000.01

Стенка

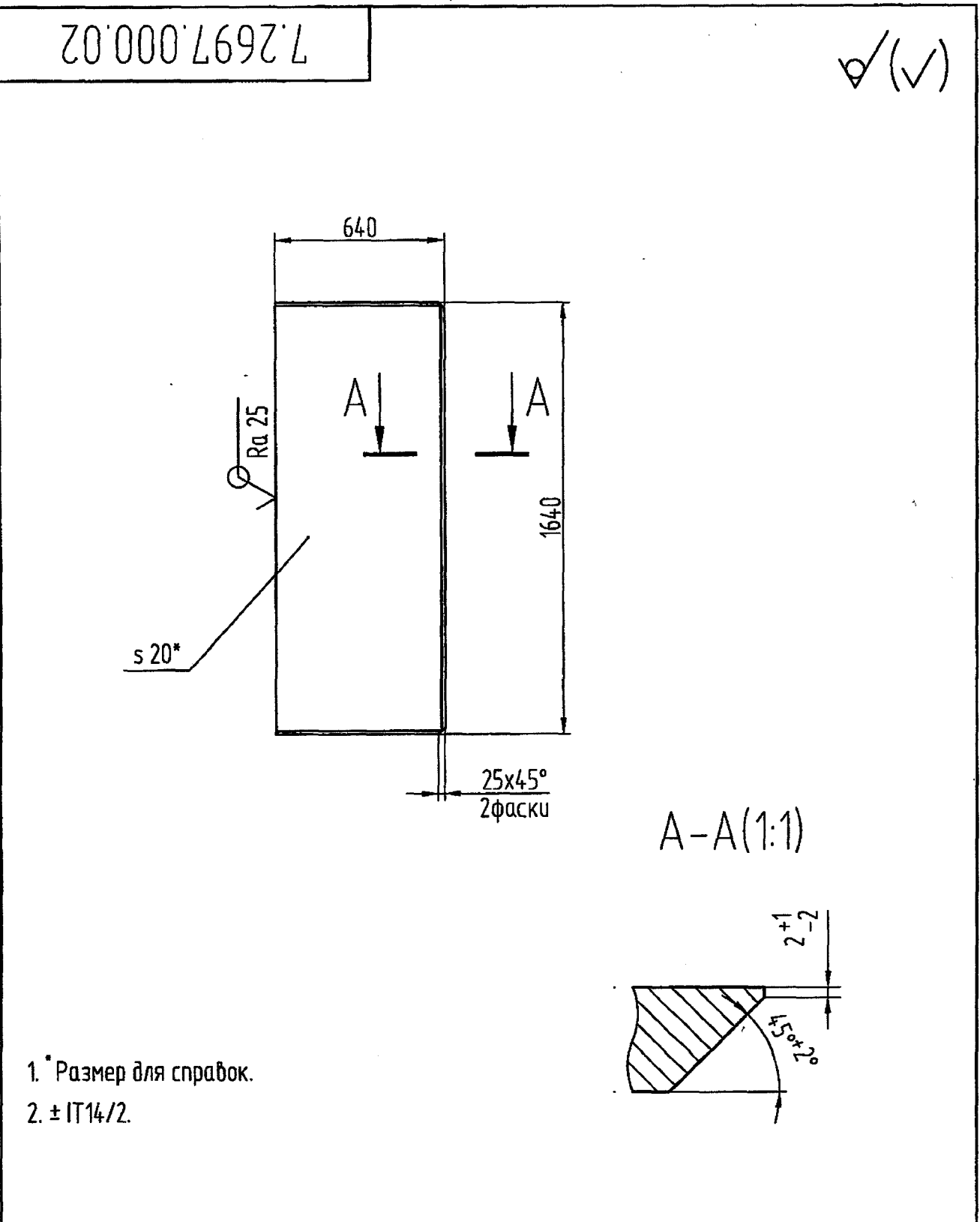
Лит.	Масса	Масштаб
И	495,5	1:20
Лист	Листов	1

Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74
Ст 3сп3 ГОСТ 14637-89

ОАО "ЦТСС"
ПФ "Союзпроектверфь"

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

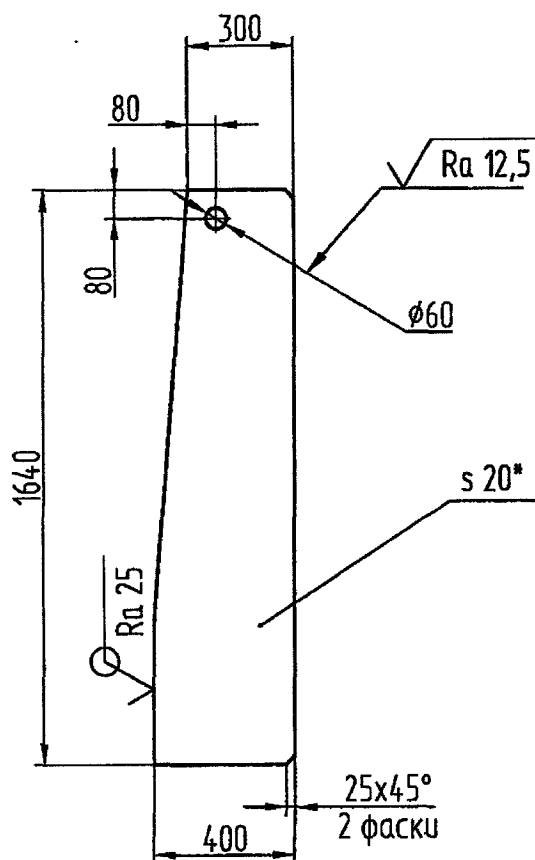


1. *Размер для справок.
2. ± IT14/2.

					7.2697.000.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.	Стругова					И		165	1:20
Проб.									
Рук. гр.	Пичужина					Лист	Листов 1		
Н. контр.	Гультяев								
					Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 СтЗспЗ ГОСТ 14637-89	ОАО "ЦТСС" ПФ "Союзпроектверфь"			

(✓)✓

7.2697.000.03



1. * Размер для справок.
2. $\pm IT14/2$.

7.2697.000.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стругова		СТ	
Проб.				
Рук. гр.	Пичужина			
Н. контр.	Гультяев			

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	93	1:20
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74
Ст 3спз ГОСТ 14637-89

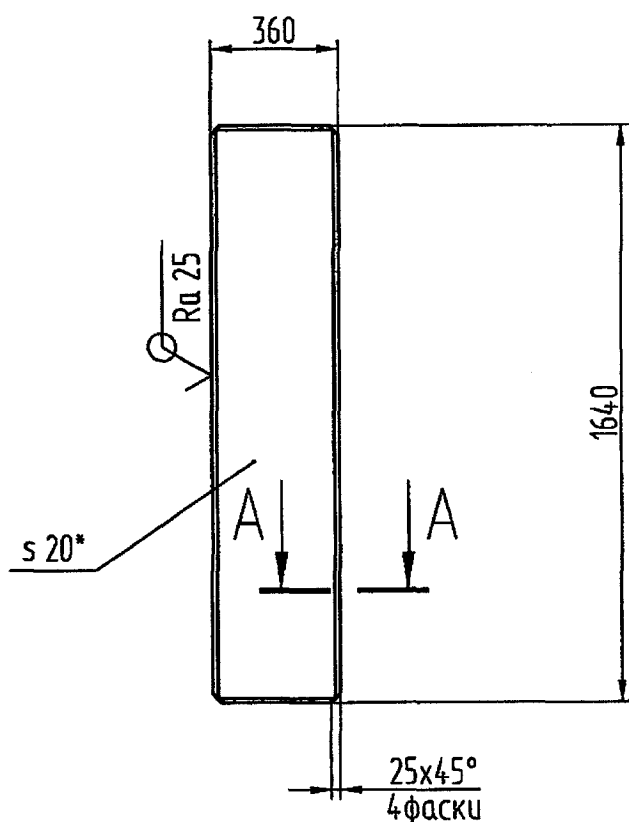
ОАО "ЦТСС"
ПФ "Сюзпроектверфь"

(✓)✓

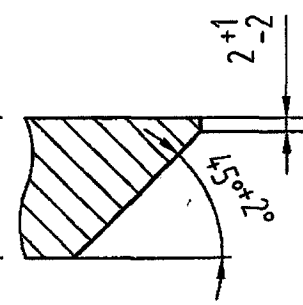
7.2697.000.04

Перв. примен.

Справ. №



A-A(1:1)



1. *Размер для справок.
2. ± IT14/2.

7.2697.000.04

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
169016				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стругова			
Проб.				
Рук. гр.	Пичужина			
Н. контр.	Гуляев			

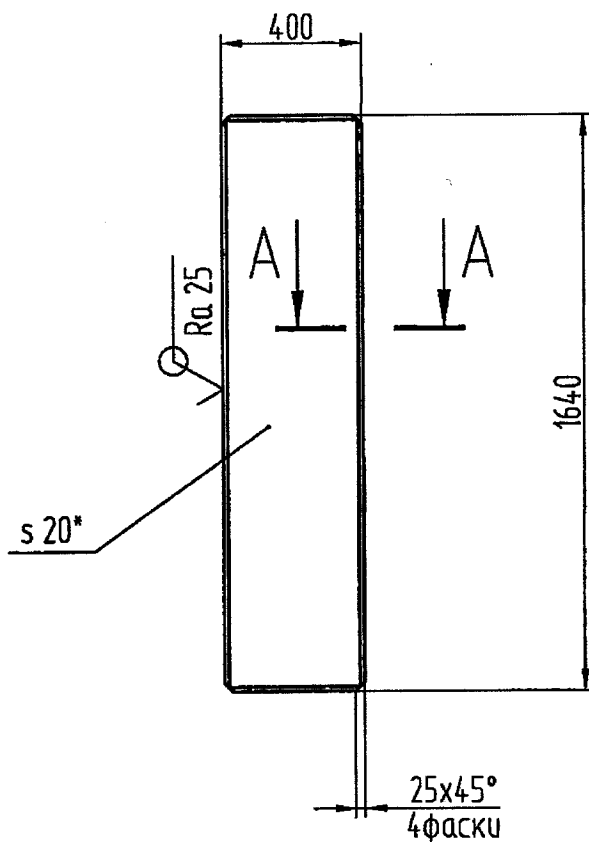
Диафрагма				Лит.	Масса	Масштаб
				И	93	1:20
				Лист	Листов	1
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3спз ГОСТ 14637-89				ОАО "ЦТСС" ПФ "Союзпроектверфь"		

7.2697.000.05

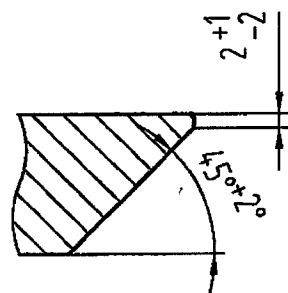
(✓)(✓)

Перв. примен.

Справ. №



A-A(1:1)



1. * Размер для справок.
2. $\pm IT14/2$.

7.2697.000.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стругова			
Проб.				
Рук. гр.	Пичужина			
Н. контр.	Гультяев			

Диафрагма

Лит.	Масса	Масштаб
И	103	1:20
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74
Стэнз ГОСТ 14637-89

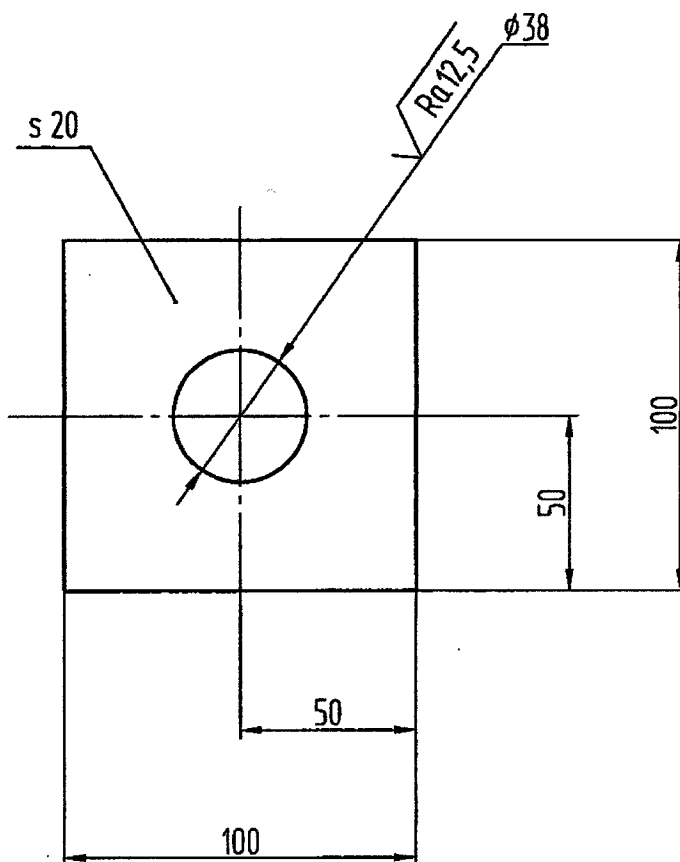
ОАО "ЦТСС"
ПФ "Союзпроектверфь"

90'000' L69Z'L

✓ Ra 25 (✓)

Перв. примен.

Справ. №

Предельные отклонения размеров H14, $\pm IT14/2$.

7.2697.000.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стригова			
Проб.				
Рук. гр.	Пичужина			
Н. контр.	Гуляев			

Шахта

Лит. Масса Масштаб

И 1,4 1:2

Лист Листов 1

СтЗснЗ ГОСТ 380-94

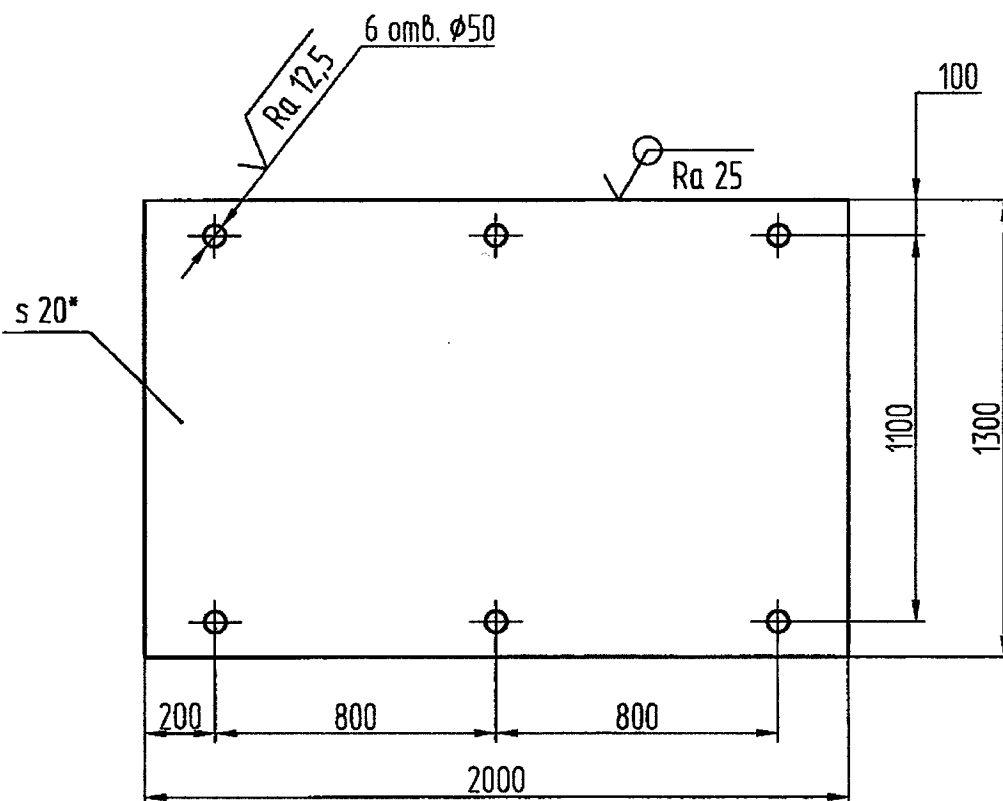
ОАО "ЦТСС"
ПФ "Союзпроектверфь"

7.2697.000.07

✓(✓)

Перв. примен.

Справ. №



1. *Размер для справок.
2. $\pm IT14/2$.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Стругова		CF		
Проб.					
Рук. гр.	Пичужина				
Н. контр.	Гуляев				

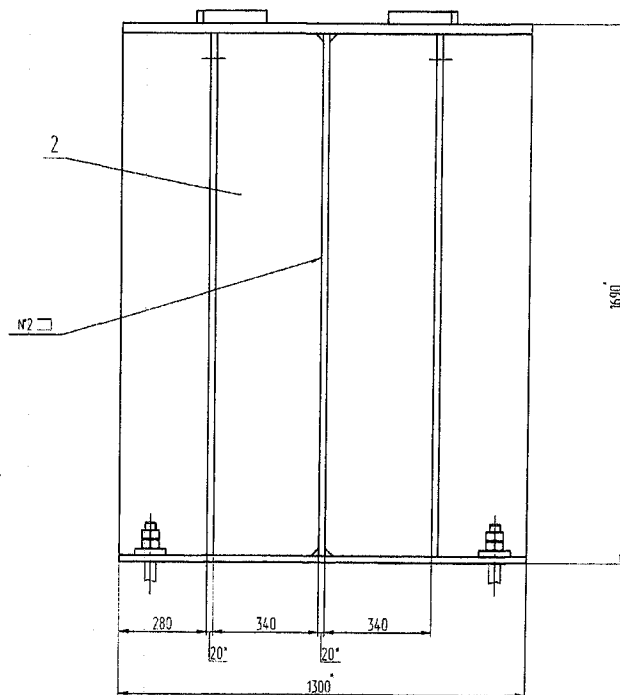
7.2697.000.07

Полка

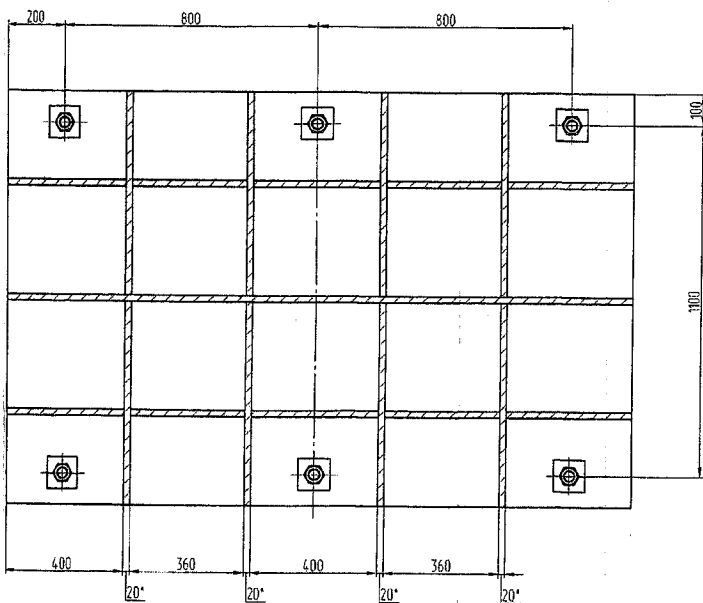
Лит.	Масса	Масштаб
И	408	1:20
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74
СтЗспЗ ГОСТ 14637-89

ОАО "ЦТСС"
ПФ "Союзпроектверфь"



A-A



- 1 * Размеры для справок.
 - 2 ± IT14/2.
 3. Способ сварки УП и сварные швы по ГОСТ 14771-76
 4. Сварочная проволока Св08Г2С ГОСТ 2246-70
 5. Контроль качества сварных швов внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
 6. Поперечный уклон полок не более 3 мм.
 7. Перед сваркой все необработанные поверхности зачистить.
 - Грунт - эмаль СБЗ-111 "Унипол" ТУ 2312-001-56314.04-2002
 8. Подготовка поверхностей к покрытию по схеме 2 ГОСТ 9.402-2004 с предварительной механической очисткой.
 9. После сварки стул окрасить: грунт-эмаль СБЗ-111 "Унипол" в два слоя.
 - Класс покрытия IV по ГОСТ 9.032-74.
 10. Стул испытать в 2 этапа:
 - нагрузкой 390 т;
 - нагрузкой 470 т.
- Время испытаний на каждом этапе 15 минут. Трещины в сварных швах и остаточные деформации не допускаются.

7.2697.000.00СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата	
Разраб.	Специалист				
Проф.					
Рис. эр.	Парашкина				
Н. констр.	Григорьев				
Зам. констр.	Илькевич				
Стул доковой з/п 390 т					
		Дим.	Масса	Назнач.	
		И	3820	1:10	
		Лист	Листов	1	
ОАО "ЦТЭС"					
ПФ "Совзипроектберф"					
Формат А1					